

BOLETIM TÉCNICO

MOTOR'S HIDRÁULICO

DESCRIÇÃO:

Lubrificante de base mineral para uso industrial.

APLICAÇÃO:

Indicado para sistemas hidráulicos, compressores e equipamentos em geral.

BENEFÍCIOS:

Formulado com básicos selecionados e pacote de aditivos que mantém sua estabilidade e viscosidade mesmo sob efeito de mudanças de temperatura e condições adversas, promovendo ainda proteção extra contra corrosão, oxidação e formação de espuma.

CLASSIFICAÇÃO:

ISO 32/46/68/100/150/220 – Nível de Desempenho HL

COMPOSIÇÃO:

Óleos básicos minerais e pacote de aditivos para lubrificantes hidráulicos.

SIGA AS RECOMENDAÇÕES DO FABRICANTE DO EQUIPAMENTO

ANÁLISES TÍPICAS*

ENSAIO	MÉTODOS	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150	ISO 220
Cor ASTM	ASTM D 1500 / NBR 14483	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Corrosividade ao Cobre, 3h a 100 °C	ASTM D 130 / NBR 14359	1b máx.	1b máx.	1b máx.	1b máx.	1b máx.	1b máx.
Índice de viscosidade	ASTM D 2270 / NBR 14358	95 mín.	95 mín.	95 mín.	95 mín.	95 mín.	95 mín.
Ponto de Fluidez, °C	ASTM D 97 / NBR 11349	-12	-9	-9	-9	-9	-9
Ponto de Fulgor, °C	ASTM D 92 / NBR 11341	220 mín.	220 mín.	220 mín.	220 mín.	220 mín.	220 mín.
Visc. cinemática, mm ² /s (cSt), 40 °C	ASTM D 445 / NBR 10441	28,8 a 35,2	41,4 a 50,6	61,2 a 74,8	90 a 110	135 a 165	198 a 242
Visc. cinemática, mm ² /s (cSt), 100 °C	ASTM D 445 / NBR 10441	5,4	6,5	8,3	11,0	14,1	24,3
IAT, mg KOH/g	ASTM D 664/D 974 / NBR 14248	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5

*Nas análises típicas não são consideradas especificação do produto. Para informações mais precisas consulte nossa assistência técnica.

Validade: 5(cinco) anos se estocado em lugar seco e coberto.

Responsável Técnico: Rodrigo Ferreira da Silva – CRQ 044106434 - IV Região.

PRESERVE O MEIO AMBIENTE

NUNCA DESPEJE O ÓLEO LUBRIFICANTE EM ESGOTOS, RIACHOS E CURSOS D'ÁGUA. OS ÓLEOS LUBRIFICANTES E SUAS EMBALAGENS SÃO RECICLÁVEIS, ENCAMINHE-OS A UM POSTO DE COLETA AUTORIZADO. (RESOLUÇÃO CONAMA 362/05).