

BOLETIM TÉCNICO

MOTORS HIDRÁULICO AW

DESCRIÇÃO: Lubrificante de base mineral para uso industrial.

APLICAÇÃO: Indicado para sistemas hidráulicos, compressores e equipamentos em geral.

BENEFÍCIOS: Sua formulação proporciona excelente proteção antidesgaste, anticorrosão e oxidação aos equipamentos e seus componentes. Possui uma alta estabilidade química e alto índice de viscosidade que mantem suas características mesmo sob condições severas de temperatura e utilização.

CLASSIFICAÇÃO: ISO 32/46/68/100/150/220 – Nível de Desempenho: DIN 51524 PART 2 - HLP

COMPOSIÇÃO: Óleos básicos minerais e pacote de aditivos para lubrificantes hidráulicos.

SIGA AS RECOMENDAÇÕES DO FABRICANTE DO EQUIPAMENTO

ANÁLISES TÍPICAS*

ENSAIOS	MÉTODOS	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150	ISO 220
Cor ASTM	ASTM D 1500 / NBR 14483	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Corr. ao Cobre, 3h a 100 °C	ASTM D 130 / NBR 14359	1b máx.	1b máx.	1b máx.	1b máx.	1b máx.	1b máx.
Índice de viscosidade	ASTM D 2270 / NBR 14358	110	110	110	110	110	110
Ponto de Fluidez, °C	ASTM D 97 / NBR 11349	-9	-9	-12	-12	-12	-12
Ponto de Fulgor, °C	ASTM D 92 / NBR 11341	220	220	226	226	226	226
Visc. Cin., mm ² /s (cSt), 40 °C	ASTM D 445 / NBR 10441	29,8	42,4	65	105	147	217
Visc. Cin., mm ² /s (cSt), 100 °C	ASTM D 445 / NBR 10441	5	6	8	12	15	19
IAT, mg KOH/g	ASTM D 664/D 974 / NBR 14248	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5

*Nas análises típicas não são consideradas especificação do produto. Para informações mais precisas consulte nossa assistência técnica.

Validade: 5(cinco) anos se estocado em lugar seco e coberto.

Responsável Técnico: Rodrigo Ferreira da Silva – CRQ 044106434 - IV Região.

PRESERVE O MEIO AMBIENTE

NUNCA DESPEJE O ÓLEO LUBRIFICANTE EM ESGOTOS, RIACHOS E CURSOS D'ÁGUA. OS ÓLEOS LUBRIFICANTES E SUAS EMBALAGENS SÃO RECICLÁVEIS, ENCAMINHE-OS A UM POSTO DE COLETA AUTORIZADO. (RESOLUÇÃO CONAMA 362/05).